



CON L'EUROPA PER CRESCERE INSIEME



5 DICEMBRE 2011 ORE 10.00

ASSE 1

IL FONDO DI GARANZIA MADE IN LOMBARDY



made in lombardy



STORIA DELLA SOCIETA'

- ❖ Fondata nel 1885
- ❖ Dal 1885 al 1936: macchine per l'industria tessile, della gomma e cartaria.
- ❖ Dal 1946 al 1990: macchine speciali per l'industria tessile, per l'industria della finitura, del ricamo tessuti, della gomma naturale e sintetica e delle materie plastiche.
- ❖ Dal 1990 ad oggi: macchine e impianti per i settori della gomma, delle materie plastiche, del nontessuto e applicazioni speciali.





MISSION AZIENDALE

La mission è improntata alla **fornitura di impianti e macchinari all'avanguardia, di elevata qualità e sulla customer satisfaction**, garantendo:

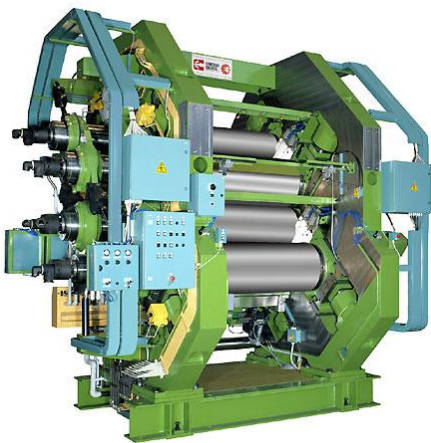
- requisiti di prodotto;**
- requisiti tecnologici;**
- trasparenza nella fornitura.**

Inoltre l'impresa dispone di un **efficiente servizio di assistenza post vendita**, che permette di garantire al cliente **miglior efficienza e tempestività** nello svolgimento degli interventi richiesti.

SETTORI DI DESTINAZIONE

❖ Comparto Gomma e plastica

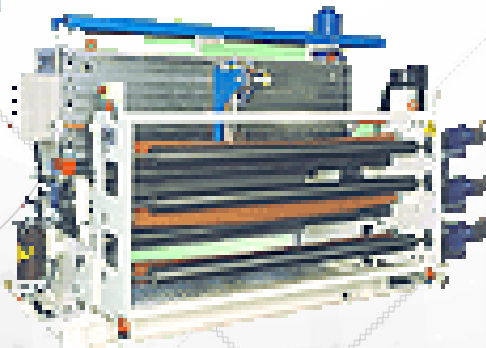
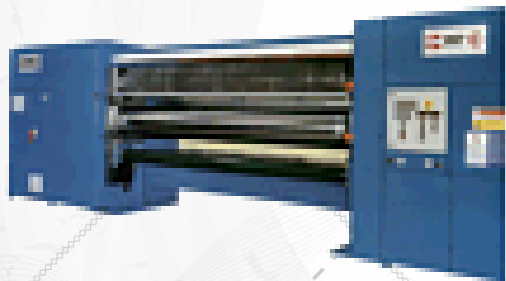
- Mescolatori, calandre, recupero gomma, applicazioni speciali e linee di calandratura/mescolazione.



SETTORI DI DESTINAZIONE

❖ Comparto Non Tessuto

- Calandre, goffratrici, laminatrici e calibratrici.

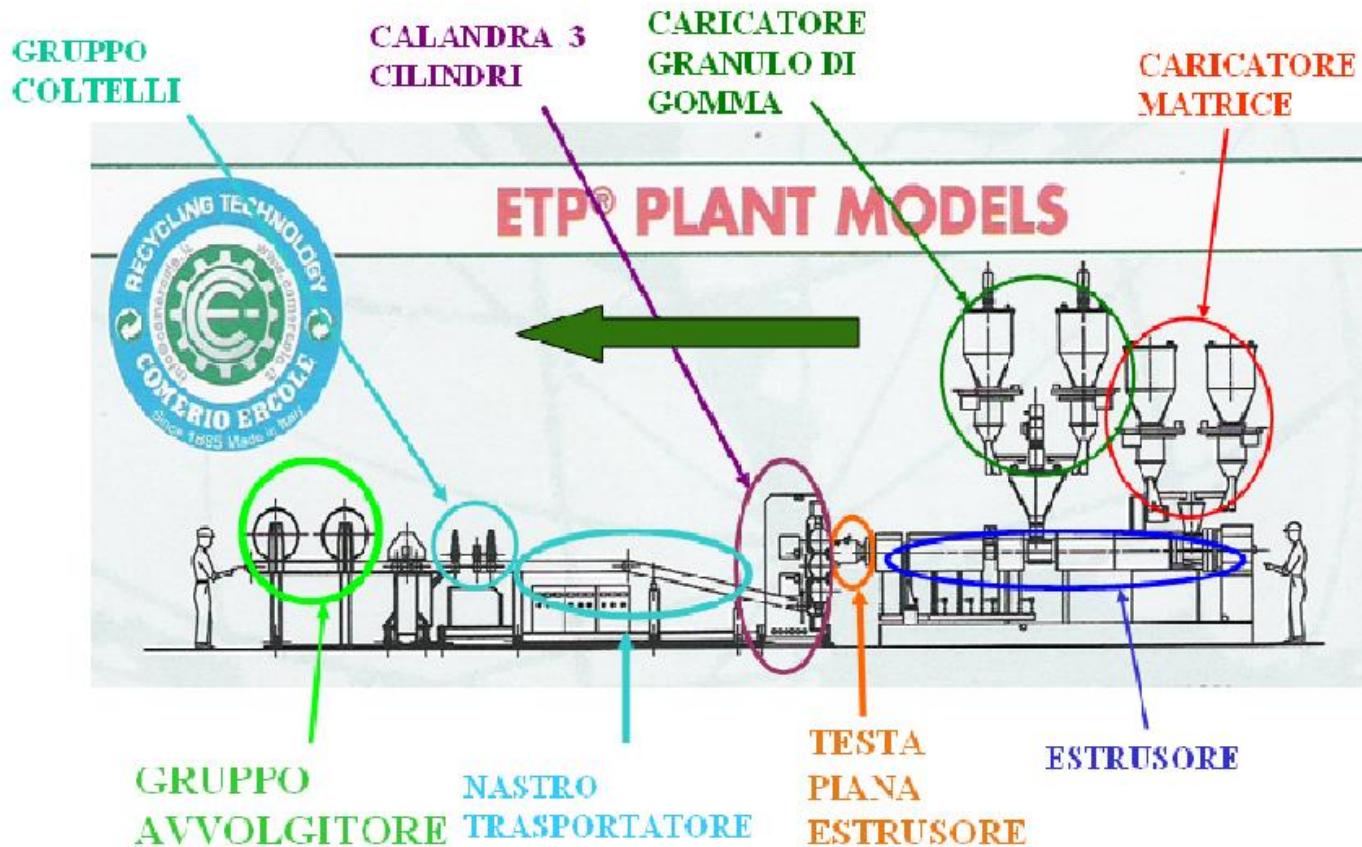




CONTENUTI PROGETTO Made in Lombardy

- ❖ **Realizzazione in scala semi-industriale di un nuovo macchinario** atto a implementare un nuovo processo, frutto di un progetto di R&S, per la produzione di pannelli diversificati con miscela di granulato da PFU (Pneumatici Fuori Uso) e polimeri di varia natura.
- ❖ **Adeguamento della struttura produttiva interna** per poter successivamente realizzare il macchinario secondo volumi e dimensioni industriali.

PROGETTO Made in Lombardy





GANTT PROGETTO Made in Lombardy

Descrizione	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Progettazione meccanica ed elettrica dei singoli moduli e dell'assieme generale del nuovo macchinario	█	█	█	█	█	█	█																	
Costruzione ed approvvigionamento dei vari item costitutivi						█	█	█	█	█	█	█												
Montaggio meccanico e cablaggio elettrico/ idraulico											█	█	█	█	█	█								
Avviamento a produzione e validazione finale del progetto																	█	█	█	█	█	█	█	█



RISULTATI ATTESI (1)

- ❖ **Ottenimento di un innovativo tipo di impianto atto a produrre un nuovo manufatto** in forma di lastra/pannello in **modalità continua avvolto su bobine, che potrà essere steso direttamente in opera** senza alcun costo aggiuntivo di manodopera.
- ❖ **Attuazione di una strategia di diversificazione:**
 - Ampliamento dell'offerta di macchinari e processi produttivi per il settore della gomma.
 - Aumento della competitività puntando a nuovi clienti e nuovi mercati.
 - Eventuale impiego del nuovo macchinario a scopo produttivo (su richiesta e previo adattamento).

RISULTATI ATTESI (2)

- ❖ Il nuovo manufatto sarà **altamente competitivo e innovativo**. Le sue principali caratteristiche saranno:
 - totale **riciclabilità**
 - facile **trasportabilità** (avvolto in bobine)
 - elevato **assorbimento acustico** (rigidità dinamica)
 - ampia **versatilità di impiego** (applicabile a superfici orizzontali e verticali)
 - ampia **facilità d'applicazione** (direttamente in opera)



IMPATTI PREVISTI DAL PROGETTO

- ❖ **In ambito produttivo:** offrire un processo in continuo industrialmente sostenibile.
- ❖ **A livello economico:** il processo in continuo, anziché batch, consentirà risparmi di costo in termini di risorse e di energia.
- ❖ **In ambito ambientale:** si impiegheranno materiali riciclati per ottenere prodotti anch'essi riciclabili.



DESTINAZIONE DEL NUOVO PRODOTTO

Il semilavorato realizzato con il nuovo macchinario sarà destinato principalmente al **settore edilizio** con funzioni di:

- Sottomassetto (anticalpestio).

Altri potenziali mercati saranno:

- Zootecnia (sottofondi per le stalle).
- Sport (fondi per campi indoor e outdoor).



ANALISI SWOT DEL PROGETTO

Punti di forza

- Il progetto è assolutamente innovativo.
- Il prodotto è al 100% eco-compatibile.
- Il processo viene realizzato in continuo, così da essere steso direttamente senza alcun costo aggiuntivo.
- Si ottengono lastre di gomma aventi una superficie ruvida/granulosa ideale per l'assorbimento del suono.

Punti di debolezza

Le **problematiche legate al controllo delle temperature**, già positivamente risolte a livello di prototipo di laboratorio, potrebbero ripresentarsi sul macchinario semi-industriale, a causa delle accresciute dimensioni di quest'ultimo.



ANALISI SWOT DEL PROGETTO

Opportunità

- Il mercato finale è di dimensioni vastissime:
 - fondo campi da calcio;
 - tappeti e rivestimenti in genere;
 - sottofondi per stalle;
 - antivibranti per metro e ferrovie;
 - isolante sottomassello in funzione anticalpestio per pavimenti;

- Minacce

Gruppi industriali più grandi e strutturati, dunque in grado di stanziare budget di ricerca ed investimento ben maggiori di quelli di Comerio, potrebbero evolvere i loro attuali processi produttivi o svilupparne di nuovi **addivenendo prima di noi e diversamente da noi all'ottenimento, in forma industrialmente sostenibile, di manufatti (pannelli o lastre) dello stesso tipo di quelli da noi ipotizzati**



MADE IN LOMBARDY

- ❖ La Regione Lombardia ha istituito una misura finanziaria “**Fondo di Garanzia Made in Lombardy**”.
- ❖ **Finlombarda SpA ha assunto le funzioni di gestore del progetto**, attivando uno strumento finanziario (in collaborazione con la Banca Nazionale del Lavoro SpA e Artigiancassa SpA) finalizzato a concedere finanziamenti alle imprese manifatturiere site nel territorio lombardo.



PERCHE' SCEGLIERE MADE IN LOMBARDY?

❖ **Concilia le esigenze aziendali** (necessità di ricevere finanziamenti a medio/lungo termine per attuare i piani di investimento) **con le esigenze delle banche**, che desiderano mantenere su un profilo medio/basso il rischio legato ai loro impieghi.

In particolare, la misura consiste in un **prestito bancario ordinario**, che può durare anche 10 anni, **assistito da una garanzia del fondo regionale**, che permette l'abbattimento del rischio a cui la banca mutuante è esposta.



PERCHE' SCEGLIERE MADE IN LOMBARDY?

- ❖ **Incrementare l'offerta di operazioni di finanziamento a medio-lungo termine a condizioni di costo competitive.**
- ❖ **Supportare la crescita competitiva del sistema produttivo sociale e territoriale della regione, sostenendo programmi di investimento finalizzati allo sviluppo competitivo, all'ammodernamento, alla ricerca, all'innovazione di prodotto e di processo, etc.**



PERCHE' SCEGLIERE MADE IN LOMBARDY?

- ❖ **L'iter di approvazione è snello e attuabile in tempi rapidi e certi (meno di 2 mesi tra la presentazione della domanda e la delibera di ammissione).**
- ❖ **Finlombarda SpA offre assistenza anche per la redazione del Business Plan e per la successiva gestione della pratica.**
- ❖ **Sostegno alla realizzazione di programmi di una certa rilevanza e complessità. Importo massimo finanziato pari a € 2.000.000,00.**



GRAZIE PER L'ATTENZIONE.

Dott. Giorgio Marmonti
Chief Financial Manager
Comerio Ercole S.p.a.

www.comercole.it